

Programm	Abmessung
Fertigung von: Brennteilen, Sonderflanschen, Lochplatten, Dreh- und Frästeilen für Kunden aus den Sparten: Maschinenbau, Apparate- und Anlagenbau sowie Fahrzeugbau	
CNC - Autogenschneiden mit Portalbrennschneidanlagen	Brennteilgröße: 3.000 x 12.000 mm bis 200 mm dick
CNC - Drehen mit Drehautomaten u. Karussell-Drehmaschinen	Werkstückgröße: D bis 3.000 mm
CNC - Fräsen mit Bettfräs- u. Universalfräsmaschinen	Verfahrwege: (x) 2.500 (y) 3.500 (z) 1.600 mm
CNC - Bohren horiz./vert. u. Gewindeschneiden mit Koordinaten-, Radial- u. Tieflochbohrmaschine, CNC - Bohrwerk u. Universalfräsmaschine	Werkstückgröße: 3.000 x 3.500 x 1.600 mm
Ultraschallprüfungen nach SEL 072/DIN EN 10160 Besondere Materialprüfungen Spezialaufschweißarbeiten	

Werkstoffe / Zertifizierungen

P265GH n. DIN EN 10028 doppelattestiert ASTM SA 516 Gr. 60 n. ASME doppelattest. S355 J2 (+N) n. DIN EN 10025 S235 JR (+N) n. DIN EN 10025 a.W. m. APZ3.1 (AD-2000W1) n. DIN EN 10204 attestiert P265GH 1.0425 EN 10028-2 P295GH 1.0481 EN 10028-2 16Mo3 1.5415 EN 10028-2 13CrMo4-5 1.7335 EN 10028-2 10CrMo9-10 1.7380 EN 10028-2 12CrMo9-10 1.7375 EN 10028-2 15NiMn6 1.6228 EN 10028-4 12Ni14 1.5637 EN 10028-4 X12Ni5 1.5680 EN 10028-4 11MnNi5-3 1.6212 EN 10028-4 X8Ni9 1.5662 EN 10028-4 P275NL2 1.1104 EN 10028-3 P355QH1 1.0565 EN 10028-3	P275NL1 1.0488 EN 10028-3 P355NL1 1.0566 EN 10028-3 P355NL2 1.1106 EN 10028-3 X2CrNi18-9 1.4307 EN 10028-7 X2CrNi19-11 1.4306 EN 10028-7 X2CrNi18-10 1.4311 EN 10028-7 X5CrNi18-10 1.4301 EN 10028-7 X6CrNiTi18-10 1.4541 EN 10028-7 X6CrNiNb18-10 1.4550 EN 10028-7 X2CrNiMo17-12-2 1.4404 EN 10028-7 X2CrNiMo17-12-3 1.4432 EN 10028-7 X2CrNiMo18-14-3 1.4435 EN 10028-7 X1NiCrMoCu25-20-5 1.4539 EN 10028-7 X1NiCrMoCu31-27-4 1.4563 EN 10028-7 X1CrNiMoCuN20-18-7 1.4547 EN 10028-7 X5CrNiMo17-12-2 1.4401 EN 10028-7 X3CrNiMo17-13-3 1.4436 EN 10028-7 X6CrNiMoTi17-12-2 1.4571 EN 10028-7 X6CrNiMoNb17-12-2 1.4580 EN 10028-7	X2CrNi23-4 1.4362 EN 10028-7 X2CrNiMoN22-5-3 1.4462 EN 10028-7 X2CrNiMoN25-7-4 1.4410 EN 10028-7 Alloy 400 2.4360 UNS S32750 (duplex) Plattierungen aus: Titan Gr. 2 und Gr.1 CuMn2 2.4605 CuNi30Mn1Fe Zertifizierungen nach: DIN EN ISO 9001 : 2008 ADWO/TRD 100, DGR 97/32/EG
--	---	---